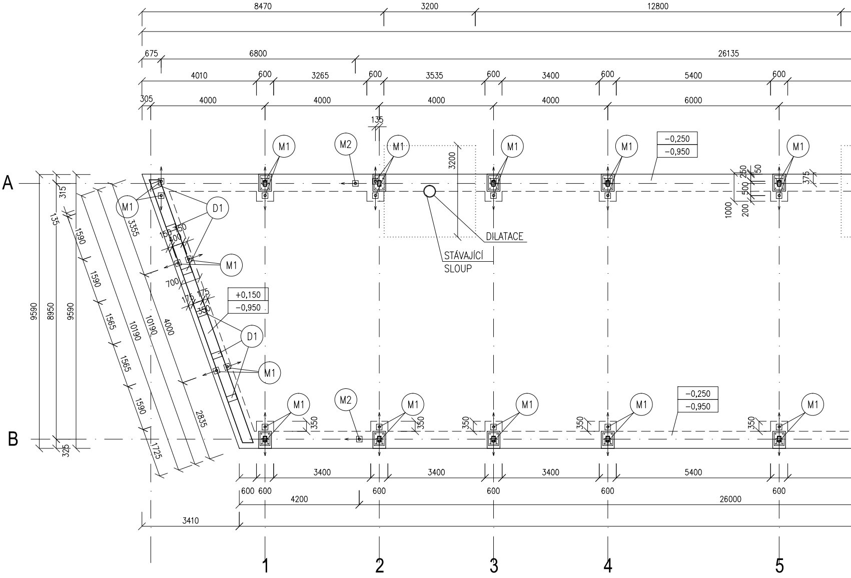
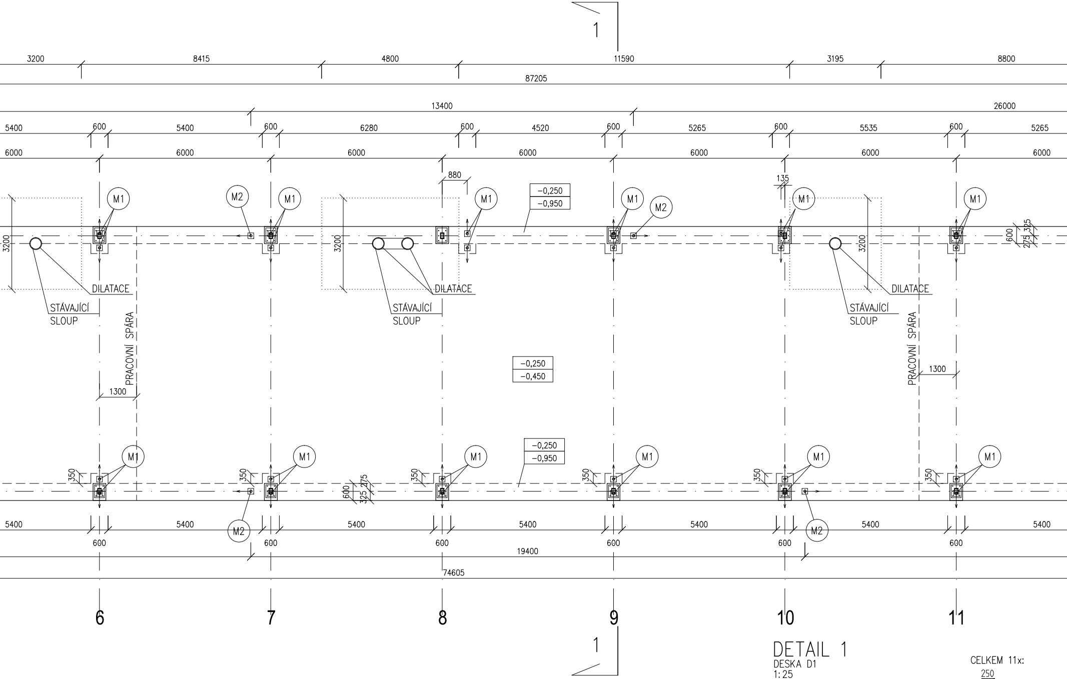
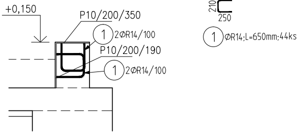
1:100


8470
3200
12800
675
6800
26135
4010
600
3265
3535
3400
5400
305
4000
6000
135
3200
M1
M2
D1
−0,250
−0,950
+0,150
DILATACE
STÁVAJÍCÍ
SLOUP
A
B
315
325
9590
8950
1590
1565
1725
3355
10190
2835
150
400
700
175
350
250
50
500
200
1000
375
4200
26000
3410
1
2
3
4
5


1
3200
8415
4800
11590
3195
8800
87205
13400
26000
5400
600
5400
600
6280
600
4520
600
5265
600
5535
600
5265
6000
6000
6000
6000
6000
6000
6000
880
135
M1
M2
M1
M1
M1
M2
M1
M1
−0,250
−0,950
3200
3200
3200
600
275
325
DILATACE
DILATACE
DILATACE
STÁVAJÍCÍ SLOUP
STÁVAJÍCÍ SLOUP
STÁVAJÍCÍ SLOUP
PRACOVNÍ SPÁRA
PRACOVNÍ SPÁRA
1300
1300
−0,250
−0,450
−0,250
−0,950
M1
M1
M1
M1
M1
M1
350
350
350
350
350
350
600
325
275
M2
M2
5400
5400
5400
5400
5400
5400
5400
600
600
600
600
600
600
19400
74605
6
7
8
9
10
11
1

DETAIL 1

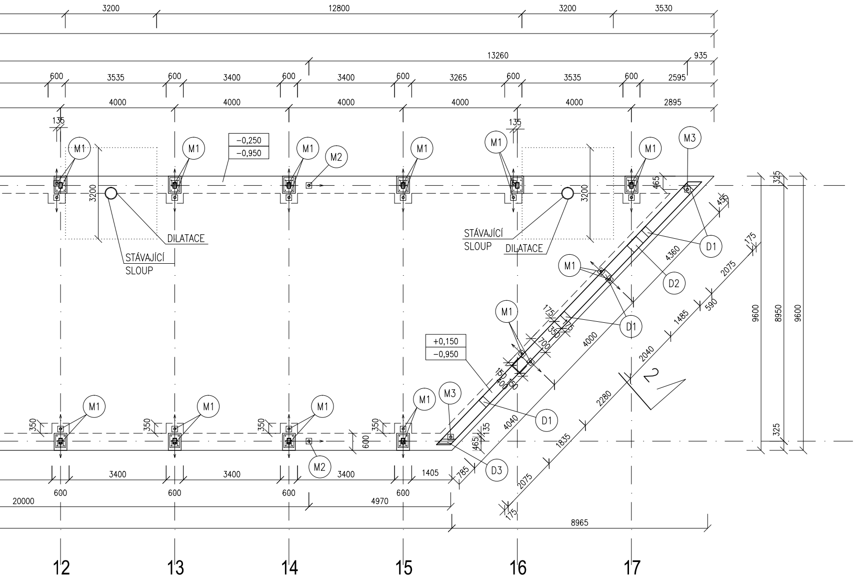
DESKA D1
1:25


+0,150
P10/200/350
1 2ØR14/100
P10/200/190
1 2ØR14/100

CELKEM 11x:

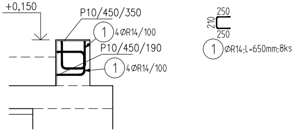
250
210
250

① ØR14;L=650mm;44ks


3200
12800
3200
3530
13260
935
600
3535
600
3400
600
3400
600
3265
600
3535
600
2595
4000
4000
4000
4000
4000
2895
135
135
M1
M2
M3
−0,250
−0,950
+0,150
−0,950
3200
DILATACE
STÁVAJÍCÍ
SLOUP
D1
D2
D3
465
455
175
4360
2075
590
1485
4000
2040
2280
1835
2075
4040
9600
8950
9600
325
350
600
785
1405
3400
600
20000
4970
8965
2
12
13
14
15
16
17

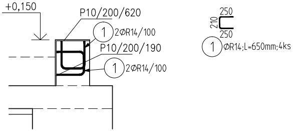
DETAIL 2

DESKA D2
1:25


+0,150
P10/450/350
① 4ØR14/100
P10/450/190
① 4ØR14/100
CELKEM 2x:
250
210
250
① ØR14;L=650mm;8ks

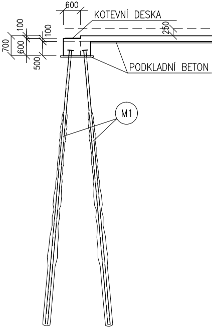
DETAIL 3

DESKA D3
1:25


+0,150
P10/200/620
① 2ØR14/100
P10/200/190
① 2ØR14/100
CELKEM 1x:
250
210
250
① ØR14;L=650mm;4ks

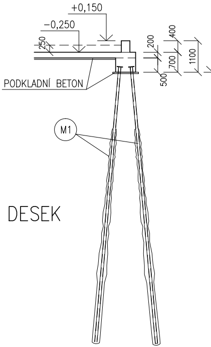
ŘEZ 1–1

1:100


600
KOTEVNÍ DESKA
100
100
700
600
500
250
PODKLADNÍ BETON
M1

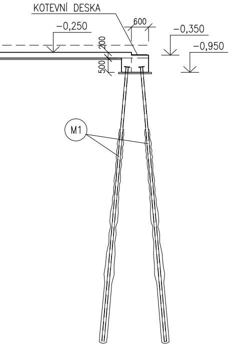
ŘEZ 2–2

1:100

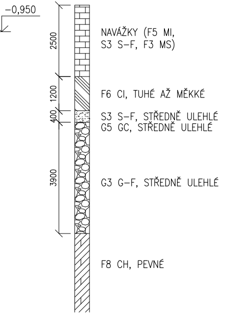

+0,150
−0,250
250
200
400
700
1100
500
PODKLADNÍ BETON
M1

VÝKAZ VÝZTUŽE KOTVENÍ DESEK

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	R 14
1	R 14	650	56	36.4
CELKOVA DELKA [m]				36.4
HMOTNOST [kg]				44.0
CELKOVA HMOTNOST [kg]				44.0


KOTEVNÍ DESKA
−0,250
600
200
500
−0,350
−0,950
M1

PŘEDPOKLÁDANÝ
GEOLOGICKÝ PROFIL


−0,950
2500
1200
400
3900
NAVÁŽKY (F5 MI,
S3 S−F, F3 MS)
F6 CI, TUHÉ AŽ MĚKKÉ
S3 S−F, STŘEDNĚ ULEHLÉ
G5 GC, STŘEDNĚ ULEHLÉ
G3 G−F, STŘEDNĚ ULEHLÉ
F8 CH, PEVNÉ

POZNÁMKY

- NEZAKRESLENÉ OTVORY MUSÍ BÝT ODSOUHLASENY PROJEKTANTEM STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍHO ŘEŠENÍ PŘED JEJICH PROVEDENÍM
- POD ŽELEZOBETONOVÝMI KONSTRUKCEMI BUDE PROVEDEN PODKLADNÍ BETON V MIN. TLOUŠŤCE 50mm
- NOVÉ ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE BUDOU OD STÁVAJÍCÍCH KONSTRUKCÍ ODDILATOVÁNY
- BETONÁŽ ZÁKLADOVÝCH KONSTRUKCÍ BUDE PROVEDENA VE 3 PRACOVNÍCH ZÁBĚRECH (KRAJNÍ POLE A NÁSLEDNĚ VNITŘNÍ POLE), ODSUP BETONÁŽE MEZI KRAJNÍMI POLI A VNITŘNÍM POLEM MIN. 10 DNÍ
- MIKROPILOTY BUDOU PROVÁDĚNY S VÝPAŽNICÍ
- ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE BUDOU OPATŘENY OCHRANNÝM OPATŘENÍM PROTI OMEZENÍ VLIVU BLUDNÝCH PROUDŮ DLE STUPNĚ Č.4, TZN. BUDE PROVEDENO KRYTÍ VÝZTUŽE MIN. 50mm, ZVÝŠENÁ KVALITA BETONU, DISTANČNÍKY Z VLÁKNOBETONU, ELEKTRICKY VODIVÉ PROPOJENÍ VÝZTUŽE A JEJÍ VYVEDENÍ NA POVRCH KONSTRUKCE, OMEZENÍ VZNIKU TRHLIN A JEJICH ŠÍŘE DO 0,2mm
- POD PODKLADNÍM BETONEM PROVÉST HUTNĚNOU ZEMINOVOU DESKU ZE ŠTĚRKOPÍSKU ČI BETONOVÉHO RECYKLÁTU MIN. TLOUŠŤKY 300mm S KONEČNÝM ZHUTNĚNÍM MIN. Edef,2=60MPa PŘI POMĚRU Edef,2/Edef,1=2,5. STÁVAJÍCÍ PLÁŇ PŘED PROVÁDĚNÍM NÁSYPU PŘEHUTNIT, MIN. ZHUTNĚNÍ STÁVAJÍCÍ PLÁNĚ MUSÍ BÝT Edef,2=30MPa PŘI POMĚRU Edef,2/Edef,1=2,5. PŘED REALIZACÍ HUTNĚNÉHO NÁSYPU JE NUTNO PROVÉST ZKOUŠKY ZHUTNĚNÍ A OVĚŘIT PROVEDITELNOST KONEČNÉHO POŽADOVANÉHO ZHUTNĚNÍ. V PŘÍPADĚ, ŽE NEBUDE MOŽNO DOSÁHNOUT POŽADOVANÝCH HODNOT, JE NUTNO PROVÉST MOCNĚJŠÍ ZEMINOVOU DESKU POPŘ. ZLEPŠIT STÁVAJÍCÍ ZEMINY NAPŘ. VÁPNĚNÍM TAK, ABY BYLO DOSAŽENO POŽADOVANÝCH HODNOT. PŘEDPOKLÁDANÝ POČET OVĚŘOVACÍCH ZKOUŠEK PŘED REALIZACÍ NÁSYPŮ JE 16.
- MIKROPILOTY BUDOU OPATŘENY TLAKOVÝMI A TAHOVÝMI HLAVAMI (P20/200−200)
- MIKROPILOTY BUDOU PROVÁDĚNY NÁSLEDUJÍCÍM ZPŮSOBEM:
    - ZHOTOVENÍ VRTU ROTAČNÍ TECHNOLOGIÍ ZA POUŽITÍ VÝPAŽNICE
    - VYTAHOVÁNÍ VRTNÉHO NÁŘADÍ A VYPLNĚNÍ VRTU ZÁLIVKOU
    - OSAZENÍ VÝZTUŽNÉ SILNOSTĚNNÉ OCELOVÉ TRUBKY
    - INJEKTÁŽ KOŘENOVÉ ČÁSTI MIKROPILOTY
    - MEZI VRTEM A VYPLŇOVÁNÍM VRTU ZÁLIVKOU A OSAZOVÁNÍM TRUBKY NESMÍ BÝT PRODLEVA. ZDVOJENÉ MIKROPILOTY BUDOU PROVÁDĚNY S ČASOVÝM ODSTUPEM TAK, ABY BYLO MOŽNÉ PROVÉST ŘÁDNĚ POZDĚJI PROVÁDĚNOU MIKROPILOTU A NEPORUŠIT JIŽ PROVEDENOU MIKROPILOTU, TZN. MUSÍ DOJÍT K VYTVRDNUTÍ INJEKTÁŽE DŘÍVE PROVÁDĚNÉ MIKROPILOTY.
- PŘI VRTÁNÍ MIKROPILOT NESMÍ BÝT PORUŠENY STÁVAJÍCÍ ZÁKLADOVÉ KONSTRUKCE
- PŘED PROVÁDĚNÍM MIKROPILOT JE NUTNO VYTYČIT VŠECHNY PODZEMNÍ SÍTĚ, KTERÉ VEDOU STAVENIŠTĚM
- V MÍSTĚ ULOŽENÍ OCELOVÝCH SLOUPŮ PROVÉST VYBRÁNÍ NA ÚROVEŇ −0,350 O PŮDORYSNÝCH ROZMĚRECH 450x550mm
- PŘED BETONÁŽÍ NADZÁKLADOVÝCH PRAHŮ BUDOU DO BEDNĚNÍ VLOŽENY OCELOVÉ PLECHY S KOTEVNÍ VÝZTUŽÍ VIZ DETAIL 1,2,3

M1	TRUBKOVÁ OCELOVÁ MIKROPILOTA DL. 9,7m S INJEKTOVANÝM KOŘENEM DL. 7,5m TR.ø89/10 (OCEL TŘÍDY S235) ODKLON OD SVISLICE 5°	74x
M2	TRUBKOVÁ OCELOVÁ MIKROPILOTA DL. 9,7m S INJEKTOVANÝM KOŘENEM DL. 7,5m TR.ø89/10 (OCEL TŘÍDY S235) ODKLON OD SVISLICE 10°	8x
M3	TRUBKOVÁ OCELOVÁ MIKROPILOTA DL. 9,7m S INJEKTOVANÝM KOŘENEM DL. 7,5m TR.ø89/10 (OCEL TŘÍDY S235) ODKLON OD SVISLICE 0° (SVISLÁ)	2x
D1	PŘEDEM ZABETONOVANÝ PLECH DO NADZÁKLADOVÉHO PRAHU VIZ DETAIL1	11x
D2	PŘEDEM ZABETONOVANÝ PLECH DO NADZÁKLADOVÉHO PRAHU VIZ DETAIL1	2x
D3	PŘEDEM ZABETONOVANÝ PLECH DO NADZÁKLADOVÉHO PRAHU VIZ DETAIL1	1x

X,XXX	HORNÍ LÍC ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE
X,XXX	DOLNÍ LÍC ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE
▭	ŽELEZOBETON

BETON C30/37 XC4−CI 0,
C12/15 X0
VÝZTUŽ B 500B, B 500A (
OCEL TŘÍDY S235
KONTROLNÍ TŘÍDA 2 DLE ČSN

VŠECHNY POUŽITÉ MATERIÁLY MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY
A PŘÍSLUŠNÉ LEGISLATIVY ČESKÉ REPUBLIKY.
VŠECHNY VÝROBKY MUSÍ BÝT POUŽITY V SOULADU S TEC

VÝKAZ OCELOVÝCH PLECHŮ

11x	P10/200/350 (OCEL S235)	60,5kg
12x	P10/200/190 (OCEL S235)	36,0kg
2x	P10/450/350 (OCEL S235)	24,8kg
2x	P10/450/190 (OCEL S235)	13,4kg
1x	P10/200/620 (OCEL S235)	9,7kg
	CELKEM	144,4kg
	DROBNÝ A SPOJOVACÍ MAT. (6%)	8,7kg
	CELKEM	153,1kg

VÝKAZ VÝMĚR

OBJEM BETONU ZÁKLADOVÉ DESKY
OBJEM BETONU ZÁKLADOVÝCH PASŮ
OBJEM BETONU NADZÁKLADOVÝCH PRAHŮ

− NEVYKAZOVÁN PODKLADNÍ BETON, VÝKOPY, HUTNĚNÉ Z

PLOCHA SVISLÉHO BEDNĚNÍ PASŮ
PLOCHA SVISLÉHO BEDNĚNÍ DESKY
PLOCHA SVISLÉHO BEDNĚNÍ NADZÁKLADOVÝCH PRAHŮ
PLOCHA VODOROVNÉHO BEDNĚNÍ DESKY
OBLOŽENÍ STÁVAJÍCÍCH SLOUPŮ

ODHAD MNOŽSTVÍ VÝZTUŽE ZÁKLADOVÝCH PASŮ
ODHAD MNOŽSTVÍ VÝZTUŽE ZÁKLADOVÉ DESKY (84% KARI
ODHAD MNOŽSTVÍ SVAŘOVANÉ VÝZTUŽE (OPATŘENÍ PROTI

NEREZOVÉ OCELOVÉ DESKY SE ZÁVITEM PRO KONTROLU

TRUBKOVÁ OCELOVÁ MIKROPILOTA DL. 9,7m S INJEKTOVAN
TR.ø89/10 (OCEL TŘÍDY S235) VČ. TLAKOVÉ A TAHOVÉ H
ODKLON OD SVISLICE 5°

TRUBKOVÁ OCELOVÁ MIKROPILOTA DL. 9,7m S INJEKTOVAN
TR.ø89/10 (OCEL TŘÍDY S235) VČ. TLAKOVÉ A TAHOVÉ H
ODKLON OD SVISLICE 10°

TRUBKOVÁ OCELOVÁ MIKROPILOTA DL. 9,7m S INJEKTOVAN
TR.ø89/10 (OCEL TŘÍDY S235) VČ. TLAKOVÉ A TAHOVÉ H
ODKLON OD SVISLICE 0° (SVISLÁ)

2 ZÁKLADOVÁ DESKA, PASY

PODKLADNÍ BETON

KARI SÍTĚ)

N EN 13670

TECHNICKÝCH NOREM

HNICKÝMI LISTY VÝROBCŮ.

	156m3
	59,5m3
	3,2m3
EMINOVÉ DESKY POD ZÁKLADOVOU DESKOU, HUTNĚNÍ PLÁNĚ	
	194,0m2
	43,0m2
	19,0m2
	5,0m2
	6,5m2
	115,0kg/m3
SÍTĚ)	139,0kg/m3
BLUDNÝM PROUDŮM)	370,0kg
BLUDNÝCH PROUDŮ	6x
NÝM KOŘENEM DL. 7,5m HLAVY	74x
NÝM KOŘENEM DL. 7,5m HLAVY	8x
NÝM KOŘENEM DL. 7,5m HLAVY	2x

Č. REVIZE: REVISION NO.:	DATUM VYDÁNÍ: DATE OF ISSUE:	POPIS REVIZE: DESCRIPTION OF THE REVISION:	VYPRACOVAL: ELABORATED BY:

GENERÁLNÍ PROJEKTANT:
GENERAL DESIGNER:

K4 ARCHITECTS & ENGINEERS

K4 a.s.

Kociánka 8/10, BRNO 612 00
tel.: +420 541 126 611
fax.: +420 541 126 610
e-mail: brno@k4.cz

www.k4.cz

INVESTOR :
CLIENT:
ČSAD Brno holding, a.s.
Opuštěná 227/4,
Trnitá, 602 00 Brno

OBJEDNATEL:
PROJECT MANAGER:
ČSAD Brno holding, a.s.
Opuštěná 227/4,
Trnitá, 602 00 Brno

SUBDODAVATEL:
SUBCONTRACTOR:
HURYTA s.r.o.
Staňkova 557/18a
602 00 Brno

AUTORIZACE:
AUTHORIZED BY:

ČÍSLO PARÉ:
DOCUMENT SET NUMBER:

NÁZEV AKCE:
TITLE:

MODERNIZACE ÚSTŘEDNÍHO AUTOBUSOVÉHO NÁDRAŽÍ ZVONAŘKA

STAVEBNÍ OBJEKT:
BUILDING PART:
SO 01 - STAVEBNÍ ÚPRAVY
NÁDRAŽNÍ BUDOVY

OBCHODNÍ SOUBOR:
PACKAGE:

OBSAH:
CONTENT:
ZÁKLADY - TVAR

MANAŽER PROJEKTU: PROJECT DIRECTOR:	Ing. Roman Havlišta
ARCHITEKT: ARCHITECT:	Ing. arch. Ondřej Švancara
HLAVNÍ INŽENÝR: CHIEF PROJECT MANAGER:	Ing. arch. Pavel Stříteský
PROJEKTANT: DESIGNER:	Ing. Aleš Kika
ZAKÁZKA Č.: CONTRACT NO.:	1284 ODDÍL: PART: 05
DATUM: DATE:	30. 10. 2018
MĚŘÍTKO: SCALE:	1:100
STUPEŇ PD: PROJECT STATUS:	DPS
KÓD DOKUMENTACE: CODE:	D.1.2
ČÍSLO VÝKRESU: DRAWING NUMBER:	1284_05_15_05_00
REVIZE: REVISION:	